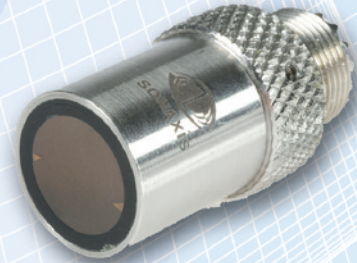


Piezo-Composite Prüfköpfe



- Piezo-Composite Prüfköpfe werden in der Fehlerprüfung und –bestimmung bei Schweißnähten und allen festen Werkstoffen wie Stahl, Keramik, Polymere, Verbundmaterial oder Beton eingesetzt.
- Der Erfolg dieser Prüfköpfe beruht auf der Piezo-Composite Technologie, die ein hohes Maß an Empfindlichkeit, verbunden mit einer hohen Bandbreite, bietet. Die Piezo-Composite Technologie wird ebenfalls zur Herstellung linsenfrierer fokussierter Prüfköpfe verwendet. Störechos werden hierbei optimal unterdrückt.
- Piezo-Composite Prüfköpfe gibt es in verschiedenen Ausführungen in Tauch-, Kontakt- und TOFD Technik. Ein großes Spektrum im Frequenzbereich, bei verschiedenen Baugrößen, ist verfügbar.

Standardausführungen sind:

Frequenz (MHz)	Minimale aktive Zone (mm)	Maximale aktive Zone (mm)	Minimaler Fokus (mm)	Winkel (grad)
0,25	10	100	40	30° bis 70°
0,5	10	100	25	30° bis 70°
1	5	100	25	30° bis 70°
2	3	100	10	30° bis 70°
5	1	100	5	30° bis 70°
7	1	50	5	30° bis 70°
10	1	30	3	30° bis 70°
15	1	20	3	30° bis 70°
20	1	15	3	30° bis 70°
25	1	10	3	30° bis 70°

Neu

ISO 9001 : 2008

BUREAU VERITAS
Certification



SONAXIS SA - 6, rue Sophie Germain - 25000 BESANÇON - FRANCE

Phone : +33 3 81 47 22 81 - Fax : +33 3 81 47 97 06 - www.sonaxis.com - contact@sonaxis.com



SONAXIS